



**prewa**  
Verpackungsmaschinenbau GmbH

verpacken dosieren wiegen

# ÜBER UNS



Wir, die Firma **prewa Verpackungsmaschinenbau GmbH**, sind ein renommierter Systemanbieter von vertikalen Schlauchbeutelmaschinen sowie Dosier- Wiege- und Zählanlagen.

Seit der Gründung durch Eckehard Preuß und Eckhard Wagner im Jahre 1983, aus dem sich der Name **pre-wa** ergibt, haben wir uns zu einem der führenden Hersteller von Verpackungsanlagen am Markt etabliert.

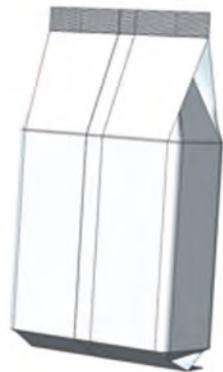
Durch jahrzehntelange Erfahrung bieten wir unseren Kunden innovative, effiziente und zukunftsorientierte Verpackungslösungen, von der Beratung über die Projektierung bis hin zur Installation.

Wir verfügen über ein erfahrenes und flexibles Servicetechniker-Team, das den Service rund um die Uhr an unseren Maschinen und Anlagen übernimmt. Kompetenz und Zuverlässigkeit unserer Servicetechniker tragen zu einer hohen Kundenzufriedenheit bei.

Ein weiteres Betätigungsfeld ist die Produktion und Vertrieb von jeglichen Ersatzteilen für die verpackende Industrie, sowie sämtliche Produkte rund um die thermische Folienschweißtechnik.



Wir liefern qualitativ hochwertige Schlauchbeutelmaschinen zum Verpacken von flüssigen, pulverförmigen und schüttfähigen Produkten für die Food- und Nonfood Industrie. Von der Entwicklung der passenden Verpackungslösung bis zur Wartung und Reparatur werden Sie dabei von uns betreut. Ob Sie Verpackungslösungen im Low-Cost, Economy oder High-End Bereich suchen, **prewa Verpackungsmaschinen** sind 100% „Made in Germany“.



*Standbeutel*



*Standbeutel mit Kantensiegelung*



*Seitenfaltbeutel*



*Flachbeutel*



*Flachbeutel mit Euroloch*

# High End im „CUBIX-Design“



Die High End Schlauchbeutelmaschine von **prewa Verpackungsmaschinenbau** zeichnet sich durch das sehr reinigungsfreundliche Hygiene Design „Cubix“ und hohe Schutzklassen aus und ist damit bestens geeignet für den Betrieb im Nassbereich.

Durch eine Auswahl an qualitativ hochwertigen mechanischen und elektronischen Komponenten wird eine hohe Ausbringung und Maschinenverfügbarkeit garantiert.

## AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- **Hygienefreundliches Gehäuse „CUBIX“ ohne horizontale Flächen**
- Intermittierende oder kontinuierliche Arbeitsweise (auch umschaltbar)
- Mechanische Leistung: bis zu 150 Beutel/min
- Beutelformen: Flachbeutel, Standbodenbeutel, Seitenfaltbeutel & Quattro seal
- Minimale Formatwechselzeiten (werkzeuglos)
- Maschinenoberflächen in elektropolierter Ausführung (optional)
- Rundum durchgeschweißte Nähte für maximale Dichtigkeit
- Gute Zugänglichkeit in das Maschinengehäuse (Wartung / Service)
- Kabel und Schläuche liegen geschützt im Rohrrahmen
- Übersichtliche menügeführte Bedienoberfläche
- Freie Einstellbarkeit aller Parameter via Touchscreen
- Siemens Steuerungskomponenten (Touchpanel & SPS)
- Siemens Servomotoren
- Pneumatik Festo
- Pneumatisch spannende Folienaufnahmespindel
- Für PE und/oder heißsiegelfähige Hüllstoffe (Folien)
- Dauerbeheizte Siegelwerkzeuge PTFE-Keramik beschichtet für PE-Folien (keine Schweißbänder erforderlich)
- Made in Germany





Die High End Schlauchbeutelmaschine von **prema Verpackungsmaschinenbau** zeichnet sich durch ein robustes Maschinengehäuse und einer modularen Bauweise aus. Der massive Rahmen dieser Maschine in lackierter Ausführung (optional in Edelstahl) sorgt, in Verbindung mit qualitativ hochwertigen mechanischen und elektronischen Komponenten, für eine hohe Ausbringung und Maschinenverfügbarkeit.

## AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- Intermittierende oder kontinuierliche Arbeitsweise (auch umschaltbar)
- Mechanische Leistung: bis zu 150 Beutel/min
- Formatbereiche von 50mm bis 750mm (Beutelbreite)
- Beutelformen wie Flachbeutel, Standbodenbeutel, Seitenfaltbeutel & Quattro seal
- Minimale Formatwechselzeiten (werkzeuglos)
- Gehäuse in lackierter Ausführung (optional in Edelstahl)
- Gute Zugänglichkeit in das Maschinengehäuse (Wartung / Service)
- Einfache Bedienung via Touchscreen
- Freie Einstellbarkeit aller Parameter via Touchscreen
- Siemens Steuerungskomponenten (Touchpanel & SPS)
- Siemens Servomotoren
- Für PE und/oder heißsiegelfähige Hüllstoffe (Folien)
- Pneumatik Festo
- Pneumatisch spannende Folienaufnahmespindel
- Dauerbeheizte Siegelwerkzeuge PTFE-Keramik beschichtet für PE (keine Schweißbänder erforderlich)
- Made in Germany





In der „economy“ Klasse der Schlauchbeutelmaschinen von **prewa Verpackungsmaschinenbau** kommt die neueste Servotechnik zum Einsatz und sorgt damit unter anderem für Einsparung im Energieverbrauch.

Der innovative Gehäuseaufbau in lackierter Ausführung (optional in Edelstahl) sorgt mit einer Auswahl an hochwertigen mechanischen und elektronischen Komponenten für eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

## AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- Intermittierende Arbeitsweise
- Mechanische Leistung: bis zu 65 Beutel/min
- Formatbereiche von 50mm bis 750mm (Beutelbreite)
- Beutelformen: Flachbeutel, Standbodenbeutel, Seitenfaltbeutel & Quattro seal
- Minimale Formatwechselzeiten (werkzeuglos)
- Rohrrahmen in lackierter Ausführung (optional Edelstahl)
- Kompaktes Maschinengehäuse
- Einfache Bedienung via Touchscreen
- Freie Einstellbarkeit aller Parameter via Touchscreen
- Siemens Steuerungskomponenten (Touchpanel & SPS)
- Siemens Servomotoren
- Pneumatisch spannende Folienaufnahmespindel
- Pneumatik SMC
- Für PE und/oder heißsiegelfähige Hüllstoffe (Folien)
- Dauerbeheizte Siegelwerkzeuge PTFE-Keramik beschichtet für PE (keine Schweißbänder erforderlich)
- Made in Germany



low cost



Die „low cost“ Schlauchbeutelmaschine von prewa Verpackungsmaschinenbau bietet den besten Einstieg in die automatisierte Verpackung.

Dieser Maschinentyp arbeitet im Antrieb der Querbacken pneumatisch und der Folienabzug verfügt über einen frequenzgeregelten Getriebemotor. Durch diesen geringeren Materialaufwand bietet diese Klasse eine hohe Maschinenverfügbarkeit

#### AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- Intermittierende Arbeitsweise
- Mechanische Leistung: bis zu 45 Beutel/min
- Formatbereiche von 50mm bis 300mm (Beutelbreite)
- Beutelformen wie Flachbeutel, Standbodenbeutel, Seitenfaltbeutel
- Minimale Formatwechselzeiten (werkzeuglos)
- Rohrrahmen in lackierter Ausführung (optional Edelstahl)
- Kompaktes Maschinengehäuse
- Einfache Bedienung via Touchscreen
- Freie Einstellbarkeit aller Parameter via Touchscreen
- Siemens Steuerungskomponenten (Touchpanel & SPS)
- Pneumatik SMC
- Für PE und/oder heißsiegelfähige Hüllstoffe (Folien)
- Dauerbeheizte Siegelwerkzeuge PTFE-Keramik beschichtet für PE (keine Schweißbänder erforderlich)
- Made in Germany

Verpacken





Der Maschinentyp „RotoTwin 250“ deckt den Hochleistungsbereich bis 200 Beutel pro Minute, bei einer maximalen Beutelbreite bis 250mm, ab. Die innovative Bauweise in Verbindung mit der Auswahl an qualitativ hochwertigen mechanischen und elektronischen Komponenten garantiert eine sehr hohe Ausbringung und Maschinenverfügbarkeit.

## AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- Geringe Produktfallhöhe
- kontinuierliche Arbeitsweise
- Mechanische Leistung: bis zu 200 Beutel/min
- Formatbereiche von 50mm bis 250mm (Beutelbreite)
- Beutellänge von 80 bis 300 mm
- Beutelform: Flachbeutel, Flachbeutel mit Euroloch
- Minimale Formatwechselzeiten (werkzeuglos)
- Rohrrahmen in Edelstahl Ausführung
- Kompakte Bauform
- Gute Zugänglichkeit ins Maschinengehäuse (Wartung / Service)
- Einfache Bedienung via Touchscreen
- Freie Einstellbarkeit aller Parameter via Touchscreen
- Siemens Steuerungskomponenten (Touchpanel & SPS)
- Siemens Servomotoren
- Pneumatik Festo
- zwei separat angetriebene pneumatisch spannde Folienaufnahmespindeln
- Für heißsiegelfähige Hüllstoffe (Folien)
- Made in Germany





Die prewa Schneckendosierung ermöglicht das Dosieren von feinkörnig- und pulverförmigen Produkten. Durch den Einsatz von qualitativ hochwertigen mechanischen und elektronischen Komponenten wird eine hohe Genauigkeit und Maschinenverfügbarkeit garantiert.

## AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- Dosierung über das Volumen
- Der Durchmesser, die Steigung und die Drehzahl der Schnecke bestimmen das Dosiervolumen
- Siemens Servomotor
- Werkzeugloser Dosierschneckenwechsel ermöglicht eine einfache Reinigung.
- Separate oder integrierte Siemens SPS Steuerung
- Regelbare Schneckendrehzahl
- Stufenlos einstellbare Rührwerkdrehzahl (kontinuierlich oder intermittierend)
- Füllstandssensor zur Ansteuerung der Produktzuführung
- Integrierte Höhenverstellung der Schneckendosierung
- Produkttrichter aus Edelstahl oder durchsichtigem Acrylglas

## WEITERE AUSSTATTUNGSOPTIONEN:

- Horizontale Zuführschnecke
- Produktübergabetrichter auf Zuführschnecke
- Produktspezifische Dosierschnecken
- Produktbezogene Absperrsysteme zur staubfreien Unterbrechung des Produktstroms.
- Begasungseinrichtung
- Tendenzsteuerung

# Schneckendosierung „Loss in weight“



Die Schneckendosierung „loss-in-weight“ von **prewa Verpackungsmaschinenbau** zeichnet sich durch ein durchdachtes Konzept und einer Auswahl an qualitativ hochwertigen mechanischen und elektronischen Komponenten aus. Das Dosieren von frei- und schwerfließenden, pulverförmigen sowie feinkörnigen Produkten wird mit dieser Anlage vereinfacht. Bei der loss-in-weight Dosierung wird das gesamte Dosiersystem mit Vorratsbehälter einschließlich Inhalt und dem Dosierorgan gewogen. Durch die Schnecke wird Material so lange ausgetragen bis die Gewichts-differenz das Zielgewicht erreicht hat.

## AUFBAU UND FUNKTIONALITÄT

- Gravimetrische Dosierung
- Geeignet für Großgebilde 5 bis 25 kg, optional 50 kg
- Eichfähig ab 5 kg Gebinde
- Hochauflösende Siemens Wiegezellen mit Überlastungsschutz
- Geteilter Edelstahl Trichter mit Sichtfenster (aufklappbar)
- Leicht zu reinigen bei Produktwechsel
- Elektronische Siemens Steuerung
- Werkzeugloser Dosierschneckenwechsel ermöglicht eine einfache Reinigung
- Absaugstutzen für eine kundenseitige Absaugung
- Horizontale Zuführschnecke aus Edelstahl mit abnehmbarem Lagerdeckel zum einfachen Herausnehmen der Schnecke



## WEITERE AUSSTATTUNGSOPTIONEN:

- Produktspezifische Dosierschnecken
- Produktbezogene Absperrsysteme zur staubfreien Unterbrechung des Produktstroms
- Begasungseinrichtung



Mehrkopfwaage



Volumendosierung



Banddosierung



Linearwaage



Netto - Schüttwaage



Schneckendosierung



## 200MS Halbschlauch

Vertikale Schlauchbeutelmaschine in Sonderausführung zur Herstellung und Bestückung von Halbschlauchbeuteln, zum Verpacken von Autoschlüsseln als Einzel- oder Kettenbeutel.



## 45/00 KS CUBIX

Vertikale Schlauchbeutelmaschine in 30° Schräglage für die optimale Schonung von Produkten wie Gebäck oder sensibler TK-Ware.



## 250e

Vertikale Schlauchbeutelmaschine mit Sonderdosierung für stückgenaues Zählen und vereinzeln von Kunststoffstäbchen.



## 450e

Vertikale Schlauchbeutelmaschine mit Doppelkopf-Bandwaage für Schüttgüter wie Holzpellets.



### **20/30 MS mit Kartonreiter-Aufsetzeinheit**

Vertikale Schlauchbeutelmaschine in Sonderausführung zum Verpacken von pulverförmigen Produkten in einem 3-Seiten-Siegelrandbeutel als Einzel- oder Kettenbeutel inkl. Kartonreiter-Aufsetzeinheit.



### **50/20 MS/LB4/3 Schneckendosierung**

Vertikale Schlauchbeutelmaschine 4-Seiten-Siegelbeutel zur Herstellung eines Siegelbeutels aus zwei unterschiedlichen Folien. Dreifache Schneckendosierung mit drei Schneckenrohren.



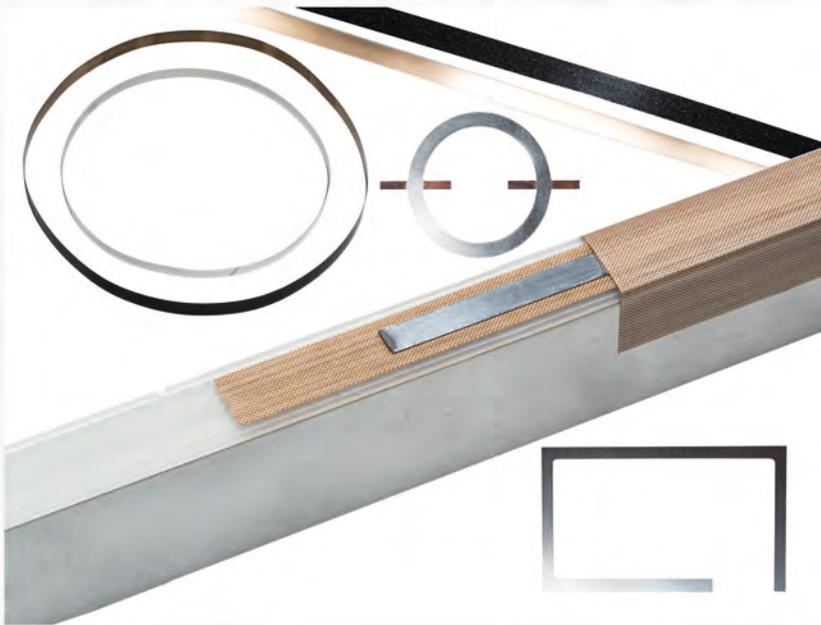
### **250e**

Vertikale Schlauchbeutelmaschine in Verbindung mit einer Exzenter-schneckenpumpe für flüssige Produkte.



### **30/50 MS Zipp**

Vertikale Schlauchbeutelmaschine mit gedrehter Siegeleinheit zur Herstellung von 3-Randsiegelbeuteln mit eingefalteter Boden-faltung und Zippverschluss.



Keine Folien-Verschweißung ohne  
**prewa** Folienschweiß-Technik!

Ob Sie Folien verschweißen, Verpackungen trennschweißen oder perforieren möchten, die **prewa** Folienschweiß-Technik bietet Ihnen das passende Zubehör bzw. Ersatzteile für Ihre bestehende Verpackungsmaschine.



Impuls-  
Heizbänder



Hitzebeständige  
Unterlagen



Glasgewebe-  
Folien



Formschweiß-  
Werkzeuge



Heißluft-  
Schweißgerät



Schweiß-  
Schienen



**prewa**  
**Verpackungsmaschinenbau GmbH**

Hauptsitz Deutschland  
Zeppelinstr.6  
35418 Buseck

Tel.: +49 (0) 6408 90460  
Mail: [info@prewa.de](mailto:info@prewa.de)



**Vertretung für Österreich**

**HABA Verpackung GmbH**  
Gerhard Haba  
Gewerbepark 1, Wachtberg 58  
A-4441 Behamberg

Telefon: +43-7252 54 34 3  
Mail: [office@haba.at](mailto:office@haba.at)  
Webseite: [www.haba.at](http://www.haba.at)



**Vertretung für Beneluxländer**

**Zwager Technick Verpackings-  
machines**  
Goolland 17  
1948 RC BEVERWIJK

Telefon: +31-251 27 28 88  
Mail: [info@zwagertechniek.nl](mailto:info@zwagertechniek.nl)  
Webseite: [www.zwagertechniek.nl](http://www.zwagertechniek.nl)



**Vertretung für Skandinavien**

**SEVAL A/S**  
Administration:  
Kærbøllingvej 106  
DK-7182 Bredsten

Showroom / engineering:  
Trunderupvej 1F  
DK-5683 Haarby

Telefon: +43-7252 54 34 3  
Mobil: +45 28454024  
Mail: [jan@seval.dk](mailto:jan@seval.dk)  
Webseite: [www.seval.dk](http://www.seval.dk)



**Vertretung für Russland**

**Samson Simonian**  
Leninski prospect, 144-2-52 119626,  
Mocow, Russia

Mobil: +7 (920) 896 44 04  
Mail: [3d.samson@gmail.com](mailto:3d.samson@gmail.com)



**Vertretung für Baltikum, Rumänien,  
Bulgarien**

**Valentín Popp**  
Elijas iela 20-31  
Riga, LV - 1050

Telefon: +371 - 29925225  
Mail: [valentinpopp@gmx.net](mailto:valentinpopp@gmx.net)



**Vertretung für die Schweiz**

**Technologie & Innovation**  
Seestrasse 16  
CH-8712 Stäfa

Telefon: +41 44/796 13 14  
Webseite: [www.technologie-innovation.ch](http://www.technologie-innovation.ch)



**Vertretung für die Türkei**

**Compass Danışmanlık ve  
Mühendislik Ticaret A.Ş.**

Hr. Bahri Yagimli  
Aydınevler Mahallesi  
As anbey Cad. No: 5-7  
Mert Plaza B.Blok K: 1 D: 3-4  
Küçükyalı 34854 Maltepe  
Türki

Phone: +90 216 388 12 00  
Mail: [b.yagimi@compass-tr.com](mailto:b.yagimi@compass-tr.com)  
Webseite: [www.compass-tr.com](http://www.compass-tr.com)



**prewa**  
Verpackungsmaschinen  
Made in Germany

**prewa Verpackungsmaschinenbau GmbH**

Zeppelinstraße 6  
35418 Buseck - Germany

Tel: +49 (0) 6408 / 90 46 – 0

Fax: +49 (0) 6408 / 90 46 – 20

Email: [info@prewa.de](mailto:info@prewa.de)

Web: [www.prewa.de](http://www.prewa.de)

**Öffnungszeiten:**

Montag bis Donnerstag: 07:00 – 16:00 Uhr

Freitag: 07:00 – 14:45 Uhr