

FOLIENSCHWEISSTECHNIK **PRODUKTKATALOG**

www.prewa.de





Inhalts- Verzeichnis

Heizbandquerschnitte	6
Heizbänder konfektioniert	7
Formschweißbänder	9
PTFE-Erzeugnisse	11
Abdeckungen für Folienschweißanwendungen	12
Konturen und Zuschnitte	13
Schweißschienen und Prewa-Köpfe	14
Heißluftschweißgeräte	15
Endlosbänder	17
Sonstige Ersatzteile	18
Ihre Ansprechpartner	19

Über uns

Neben der Herstellung von Verpackungsmaschinen sind wir auch auf die Produktion und den Vertrieb hochwertiger Ersatzteile für die Verpackungsindustrie spezialisiert – mit besonderem Fokus auf die thermische Folienschweißtechnik.

Bereits kurz nach unserer Gründung begannen wir mit der Fertigung von Impulssiegelbändern für den Eigenbedarf. In den darauffolgenden Jahren konnten wir unser Produktportfolio kontinuierlich erweitern und gleichzeitig eigene Produktionskapazitäten ausbauen. Dadurch sind wir heute in der Lage, unseren Kunden eine hohe Flexibilität und schnelle Reaktionszeiten zu bieten.

Unser Sortiment umfasst unter anderem Impulsheizbänder, hitzebeständige Unterlagen, PTFE-Erzeugnisse, Edelstahl-Endlosbänder sowie vielfältiges Zubehör rund um die Folienschweißtechnik.



Heizbandquerschnitte

Impulsbandquerschnitte zum Verschweißen und Perforieren:

	Flachband: Normale Schweißung, starke Nahtkanten-Schwächung
	Wulstband: Normale Schweißung, geringste Nahtkanten-Schwächung
	Hohlband : Vakuumverpackung, geringer Schienendruck
	Doppelnah-Band: Vakuum-Flüssigkeitsverpackung, sehr sichere Naht
	Gedrillt: Perforationsnaht, Abreißnaht einfach herzustellen

Impulsbandquerschnitte zum Trennschweißen:

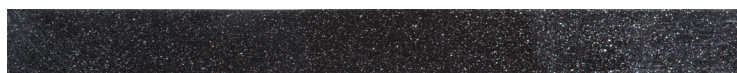
	Sickenband: Trennschweißung, normale Trennung in der Naht
	T-Profil: Trennschweißung, normale Trennung der Naht
	Dreieckprofil: Trennschweißung – für dicke Folien, beste Naht
	Trenndraht: Trennschweißung, schmale Naht, geringe Festigkeit
	Halbrundprofil: Trennschweißung für dicke Folien

[Hier finden Sie weitere Infos über die Daten der Produkte.](#)

Heizbänder konfektioniert

Die konfektionierten Bänder können mit verkupferten, vernickelten, vergoldeten oder versilberten Enden sowie passenden Heizbandanschlüssen ausgestattet werden. Auf Wunsch versehen wir die Bänder zusätzlich mit einer PTFE-Beschichtung für verbesserte Gleiteigenschaften und Hitzebeständigkeit.

Wir bieten eine Vielzahl an Anschlussvarianten, die individuell an unsere Impulsheizbänder angepasst werden können – für eine zuverlässige Integration in Ihre Anwendung.

	Verkupert
	Vernickelt
	Chemisch Nickel
	Vergoldet
	Versilbert
	PTFE-Grün
	PTFE-Grau
	PTFE-Schwarz
	PTFE-Silverstone Schwarz

Anschlüsse & Heizbänder mit Anschlüssen

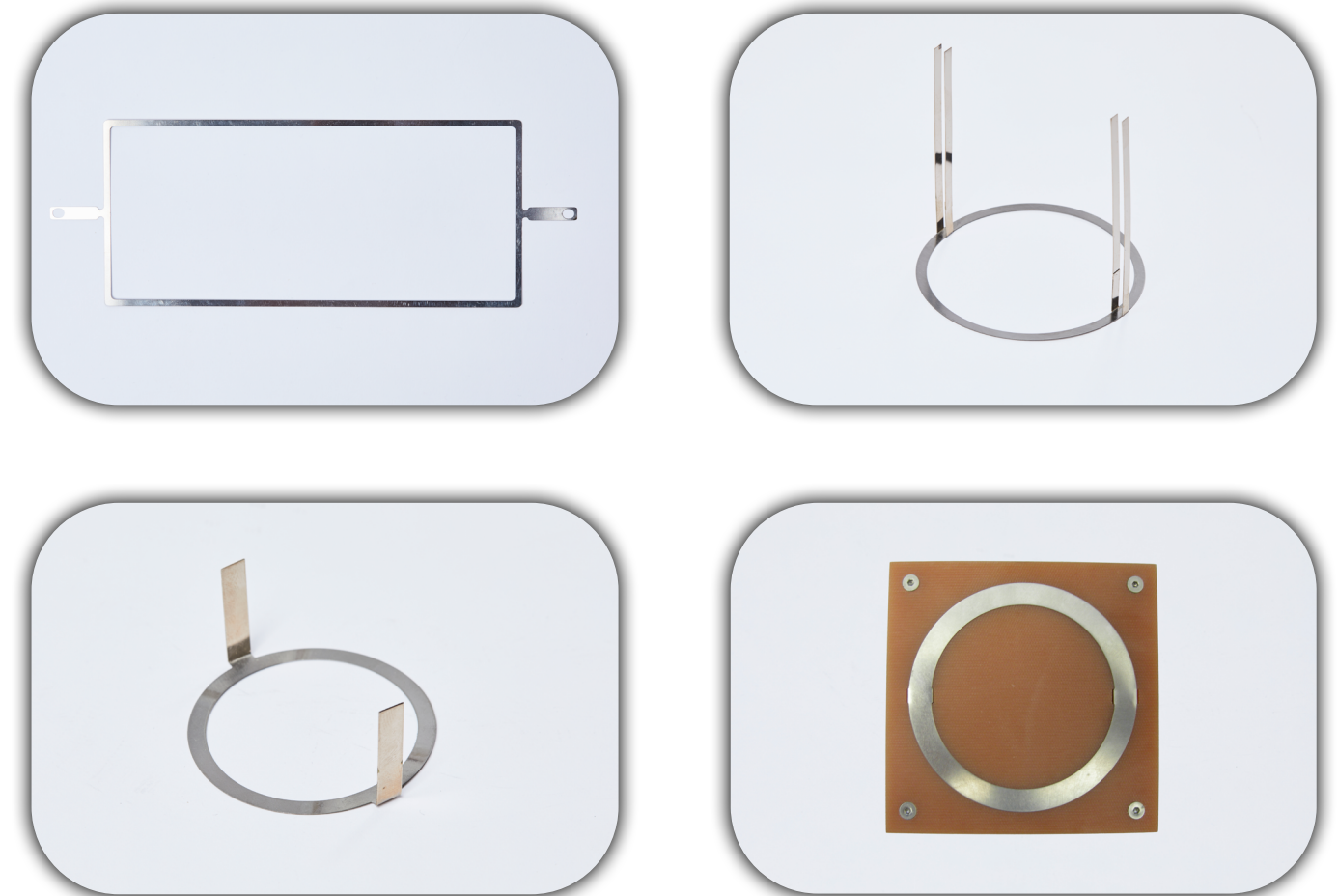


Formschweißbänder

Wir fertigen Form- und Konturschweißbänder in nahezu jeder gewünschten Form individuell abgestimmt auf Ihre Anforderungen. Möglich sind Materialstärken von 0,05 bis 0,50 mm sowie Außenabmessungen bis ca. 2000 x 2000 mm.

Für besonders große Formate können, abhängig von Materialdicke und Legierung, auch aus mehreren Segmenten zusammengeschweißte Schweißbänder realisiert werden.

Zum Einsatz kommen hochwertige Materialien wie Alloy 20 sowie ausdehnungsarme Speziallegierungen wie Lowflex und Noflex. Darüber hinaus fertigen wir auch passgenaue Werkzeugaufnahmen für Form- und Konturschweißbänder – selbstverständlich nach Kundenvorgabe.



Hitzebeständige Unterlagen



Silikonglashartgewebe:
Temperaturbeständigkeit bis maximal 250° C
Plattenmaße: 0,5 - 4 x 1050 x 1050 mm
Sondergröße: 1 x 1000 x 2800 mm
Wird auf Breiten von 3 - 1050 mm geschnitten
Einseitig selbstklebend möglich



Hitzebeständige Unterlage 350:
Temperaturbeständigkeit bis maximal 400° C
Plattenmaße: 1 - 2 x 1000 x 1050 mm
Wird auf Breiten von 3 - 1050 mm geschnitten
Einseitig selbstklebend möglich



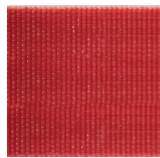
Hitzebeständige Unterlage 500:
Temperaturbeständigkeit bis maximal 500° C
Plattenmaße: 1 - 20 x 1000 x 1000 mm
Zuschnitt auf Anfrage



Silikongummi:
Temperaturbeständigkeit bis 230° C
30° - 80° shore
Extrudiert und geschnitten
Maße auf Anfrage



Silikonschaum:
Temperaturbeständigkeit bis 230° C
8° - 30° shore
Extrudiert und geschnitten
Einseitig selbstklebend möglich
Maße auf Anfrage



Silikongummi:
Temperaturbeständigkeit bis maximal 250° C
Plattenmaße: 0,5 - 4 x 2050 x 1050 mm
Wird auf Breiten von 3 - 1050 mm geschnitten
Einseitig selbstklebend möglich



Konturen
für
Unterlagen



PTFE-Erzeugnisse

Für zuverlässige, saubere und effiziente Schweißprozesse ist die Wahl des richtigen Trennmaterials entscheidend. Unsere PTFE-Glasgewebefolie bietet hier seit vielen Jahren eine praxisbewährte Lösung in der Verpackungsindustrie.

Sie kommt beim Verschweißen von heißsiegelfähigen Verbundfolien sowie von Monomaterialien zum Einsatz und verhindert wirksam das Anhaften der Folie am Schweißwerkzeug. Je nach Anwendung unterscheiden sich Ausführung und Qualität der Folie. Wir bieten eine vielfältige Auswahl an Varianten, abgestimmt auf individuelle Anforderungen:

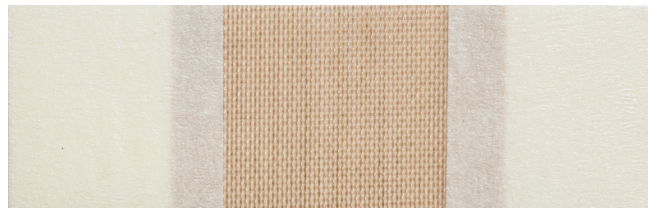
- Rollenware
- Abschnitte und Zuschnitte
- Konfektionierte Abdeckfolien für Schweißschienen (KB-Band)
- Stanzteile
- Sonderqualitäten auf Anfrage

Profitieren Sie von unserer Erfahrung und hochwertigen Materialien – für optimale Ergebnisse in Ihrem Schweißprozess.

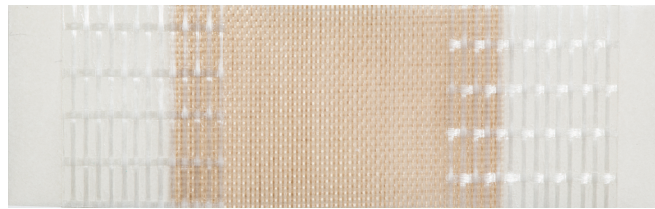
PTFE-Glasgewebefolien:

Typ	Nennstärke	Gewicht	Beschichtungsanteil des Gesamtgewichts	minimale Reißfestigkeit	minimale Adhäsionskraft	Art des Klebers	Kleberstärke
008	73 µm	135 g/m²	64%	10 N	---	---	---
013	115 µm	240 g/m²	55%	10 N	---	---	---
015	128 µm	272 g/m²	60%	10 N	---	---	---
025	215 µm	455 g/m²	55%	25 N	---	---	---
008 skl.	73 µm	135 g/m²	64%	10 N	2,75 N/cm	Silikon	40 µm
013 skl.	115 µm	240 g/m²	55%	10 N	3,90 N/cm	Silikon	50 µm
015 skl.	128 µm	272 g/m²	60%	10 N	3,90 N/cm	Silikon	50 µm
025 skl.	215 µm	455 g/m²	55%	25 N	3,90 N/cm	Silikon	65 µm
013 skl. Acryl	115 µm	240 g/m²	55%	25 N	3,50 N/cm	Acryl	50 µm

Abdeckungen für Folienschweißanwendungen



KB-Band mit Krepp



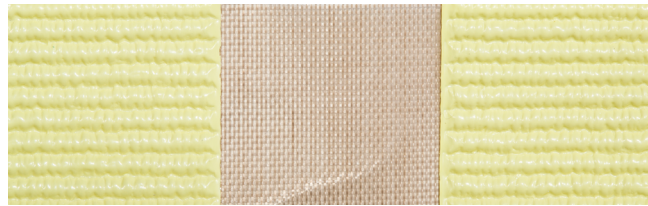
KB-Band mit Filament



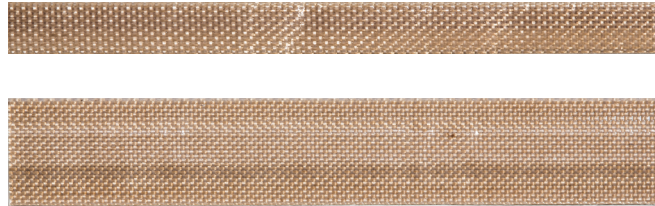
KB-Band mit Gewebeband



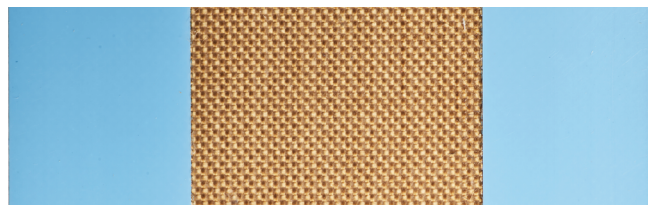
Fassonband



Coverstrip



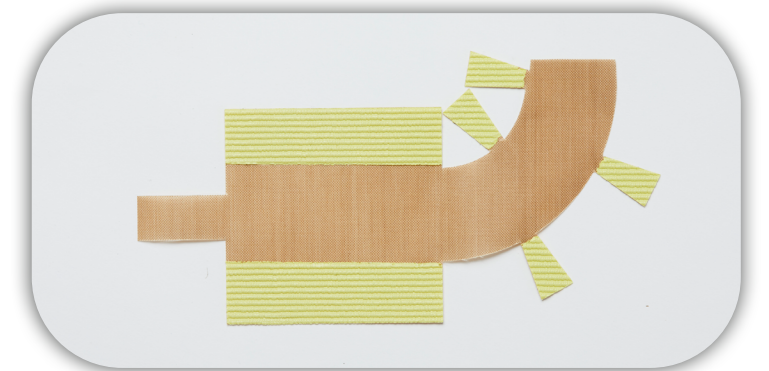
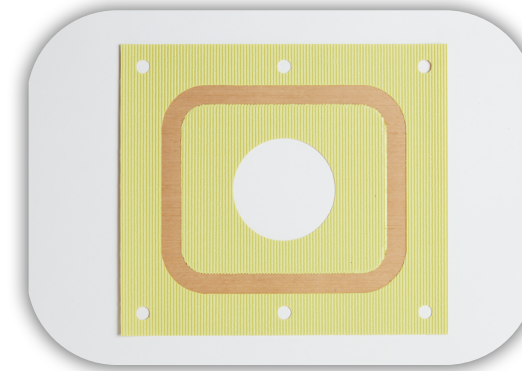
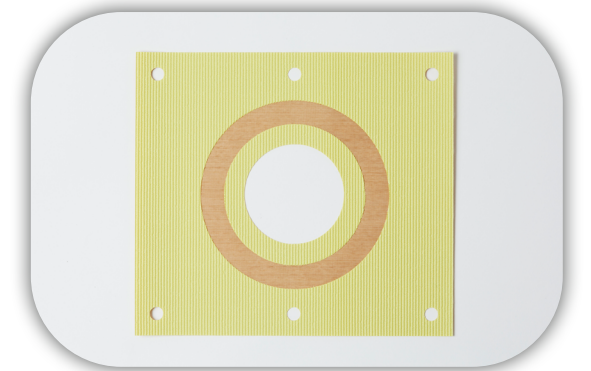
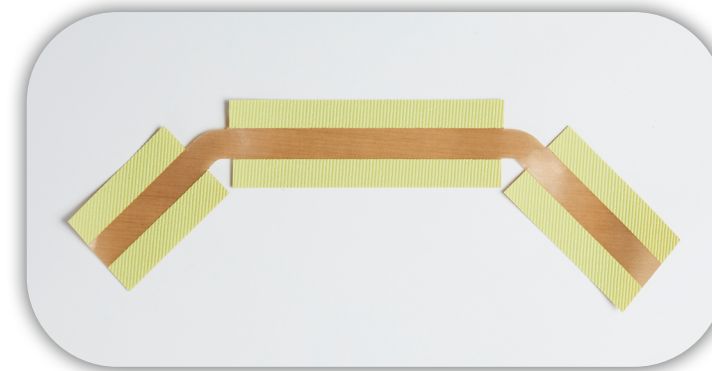
PTFE-Schläuche



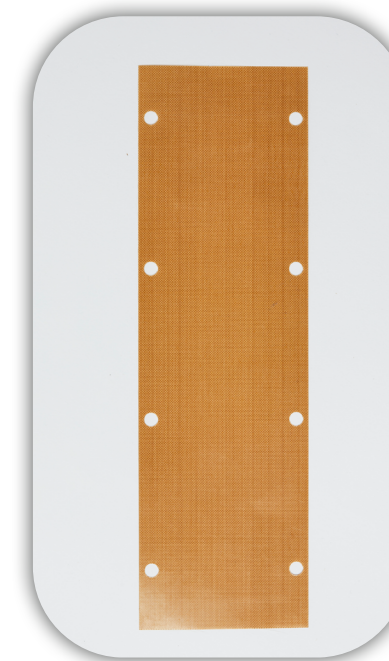
Coverstrip Acryl

Konturen und Zuschnitte

Coverstrip Konturen:



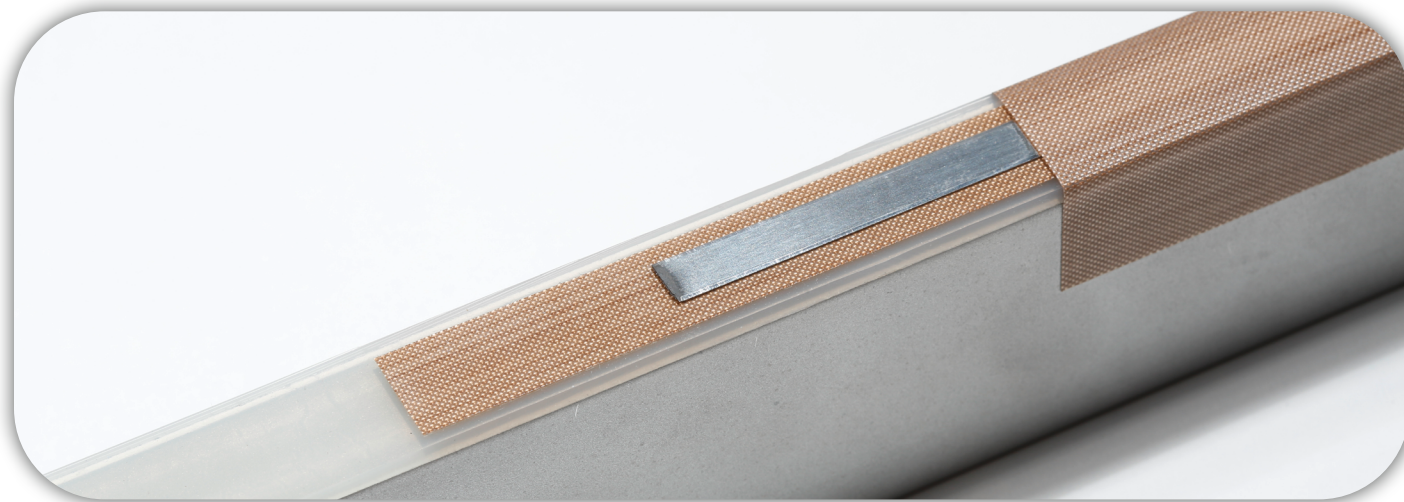
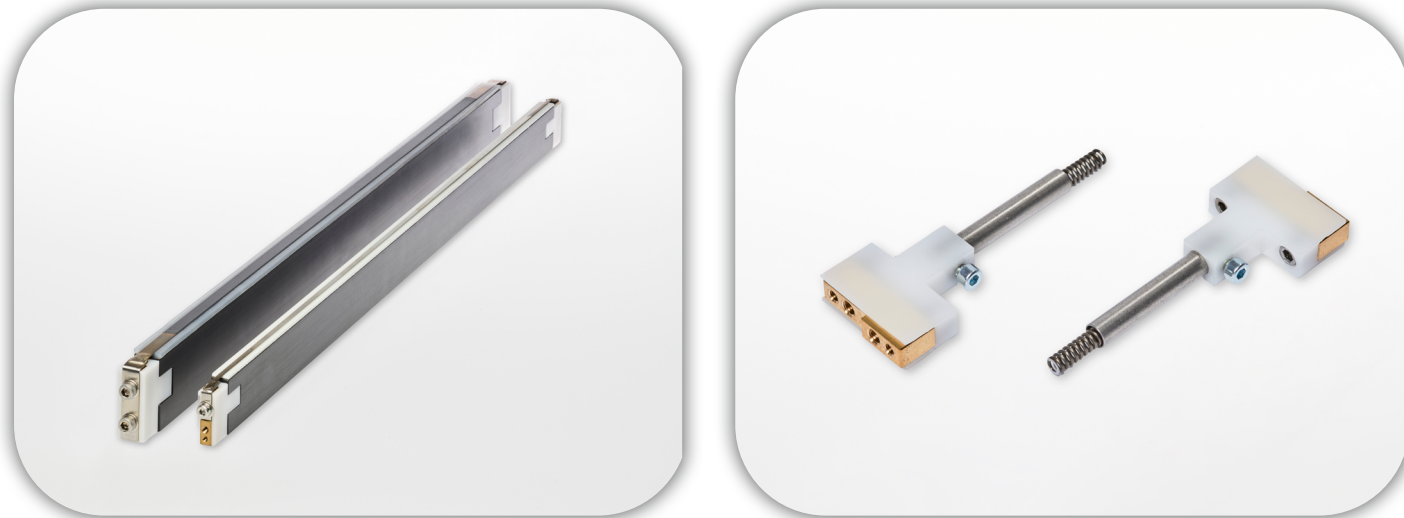
PTFE Zuschnitte:



Schweißschienen und Prewa-Köpfe

Wir fertigen Impulsschweißschienen für Verpackungsmaschinen mit integriertem Längenausgleich, um höchste Prozesssicherheit und Schweißqualität zu gewährleisten. Beim Erhitzen dehnt sich das Heizband aus – damit es dennoch plan auf der Schweißschiene aufliegt, ist ein zuverlässiger Längenausgleich erforderlich. Diesen realisieren wir durch linear bewegliche Heizbandköpfe, die die Ausdehnung flexibel kompensieren.

Der Stromanschluss kann dabei wahlweise stirnseitig oder seitlich (rechts oder links) am Heizbandkopf erfolgen – ganz nach Ihren Anforderungen. Unsere Impulsschweißschienen fertigen wir aus eloxiertem oder hartcoatiertem Aluminium sowie aus Edelstahl. Auf Wunsch sind Ausführungen mit Bohrung für Wasserkühlung und integrierter Nut ebenfalls möglich.



Belegung der Schweißschiene

Heißluftschweißgeräte

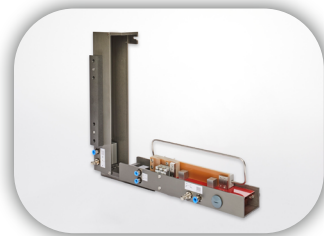
Das Heißluftschweißgerät dient zum berührungslosen und kontinuierlichen Verschweißen thermoplastischer Folien. Dabei wird stark erhitzte Luft gezielt auf die Folienoberfläche geleitet, wodurch die Materialschichten miteinander verschweißt werden.

Die zu verbindenden Folienlagen passieren dabei die an der länglichen Öffnung zwischen den Leitblechen austretende Heißluft und werden während des Durchlaufs sicher verschweißt. Die Arbeitsgeschwindigkeit des Geräts richtet sich nach der Foliendicke: Je dicker die Folie, desto geringer die Geschwindigkeit, da die Wärmeübertragung begrenzt ist. (Abbildung zeigt Heißlufttrohre)

Dank der berührungslosen Technologie arbeitet das System nahezu verschleißfrei und zeichnet sich durch eine hohe Wartungsfreundlichkeit und lange Lebensdauer aus.

360° Ansicht des Heißluftgeräts:

Es folgen verschiedene Modelle der Heißluftschweißgeräte:



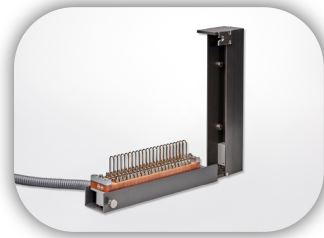
HLS335:

- Für Standardanwendungen
- integrierte Kühlstrecke unterhalb der Schweißzone
- Zuverlässige Leistung bei gängigen Folienstärken



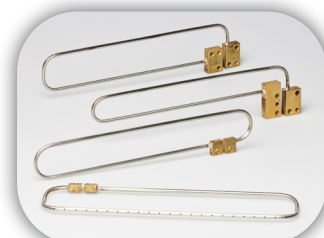
HLS335S:

- Für Hochleistungsanwendungen (dicke Folien oder hohe Schweiß-geschwindigkeiten)
- Sehr gleichmäßige Temperaturverteilung über die gesamte Schweißzone
- Optimiert für anspruchsvolle Produktionsumgebungen



HLS280:

- Für Standardanwendungen bei begrenztem Platzangebot
- Kompaktes Gehäuse ohne integrierte Kühlstrecke
- Ideal für den Einsatz in beengten Maschinenlayouts



Wir liefern hochwertige Heißluftrohre – nicht nur für unsere eigenen Geräte, sondern auch passend für Heißluftschweißgeräte anderer Hersteller.

Endlosbänder

Als Hersteller hochwertiger Endlosbänder bieten wir individuelle Lösungen für verschiedenste Anwendungen. Um den Einsatzbereich und die Anforderungen an unsere Endlosbänder besser zu veranschaulichen, erläutern wir im Folgenden die grundlegende Funktionsweise der kontinuierlichen Längsnahtschweißung.

Die Folie wird zunächst um ein sogenanntes Formschulterblech, auch „Formschulter“ genannt, gelegt, wodurch sie zu einem Schlauch geformt wird. Die beiden Folienkanten überlappen sich dabei in der Regel und verlaufen senkrecht zur Laufrichtung aneinander vorbei – an dieser Stelle erfolgt die Längsschweißung. Zwischen der Folie und dem Heizelement befindet sich ein Endlosband, das die Folie gleichmäßig andrückt und gleichzeitig mitführt. Unter dem Band liegt das Heizelement, das die Endlosbänder indirekt erwärmt.

Durch die kombinierte Wirkung von Wärme und Anpressdruck wird der Überlappungsbereich der Folie thermoplastisch verschmolzen und somit dauerhaft verschweißt. Die entstehende Schweißnaht bewegt sich kontinuierlich mit dem Band mit und wird durch die genaue Steuerung von Kontaktzeit und Temperatur präzise ausgeführt.

Wir fertigen die Endlosbänder selbst und passen sie individuell an die jeweiligen Anforderungen unserer Kunden an – für höchste Effizienz und Prozesssicherheit.

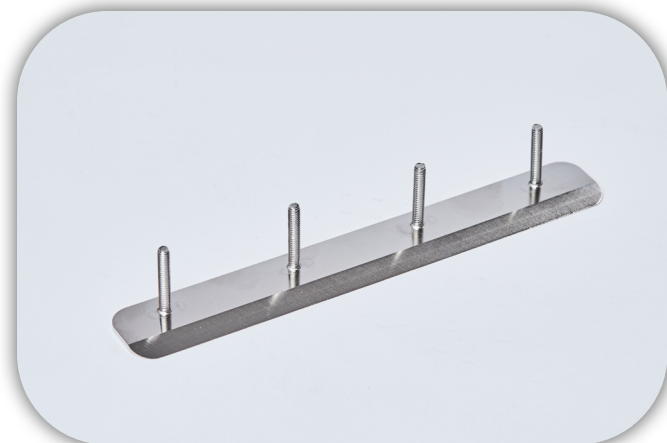
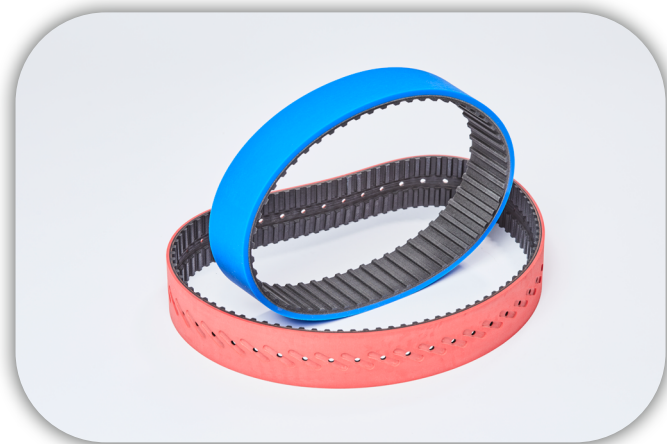


Sonstige Ersatzteile

Ob Abzugsriemen, Stechmesser oder Schälmesser – wir liefern präzise gefertigte, langlebige Lösungen für den zuverlässigen Betrieb Ihrer Anlage.

Gerne fertigen wir auch nach Ihren Vorgaben: Senden Sie uns einfach ein Muster, und wir produzieren das passende Ersatzteil exakt nach Ihren Anforderungen.

Vertrauen Sie auf unsere Erfahrung und Qualität – für effiziente Verpackungsprozesse aus einer Hand.



Ihre Ansprechpartner



Manfred Schemken

Leiter der Folienschweiß-Technik
anfrage@prewa.de
+49 (0) 6408 90 46 15



Thomas Hössler

Stellv. Leiter der Folienschweiß-Technik
anfrage@prewa.de
+49 (0) 6408 90 46 23



prewa
Verpackungsmaschinenbau GmbH

Zeppelinstr. 6 • 35418 Buseck

Hier geht's zum
kostenlosen Musterpaket!

 +49 (0)6408 / 9046-0

 info@prewa.de

 24h-Hotline:
+49 (0)173 2631 850

